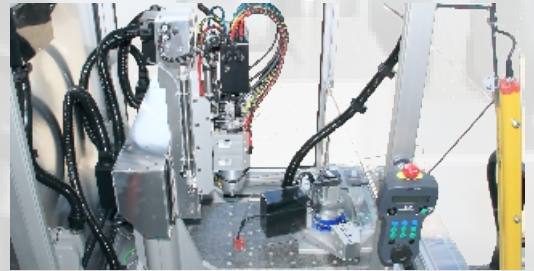


FARO

CNC MANUFACTURING

F1 TRS

FARO srl is an Italian company that specializes since many years in the research & development of original and innovative solutions specific for the production and customization of spectacles, masks, lenses and all related components. Today Faro has become a leading and reputable supplier of the most technologically advanced eyewear manufacturing all over the world.



Milling center for drilling and rest-machining on semi finished products in plastic and metal, specific for precision mechanics work. It has mobile gantry structure with base in natural granite, linear axes on guides with recirculating ball screws and nuts with recirculating ball bearings and angular axes with hi-precision gears with zero backlash. The ACTIVE safety system allows to load the component to be machined in masked time, so without interrupting the production cycle, while the loading area, protected by light curtains, is designed to easily and safety load the parts. The system is supplied with a dedicated CAD-CAM software for the specific machining of multiple parts, with quick commands for editing and changing aof all parameters. ositions and assembly dimensions. The basic configuration consists of 3 HF spindles with speeds up to 40,000 RPM and 0.55 kW each, mounted on pneumatic support, liquid cooled. Each tool can be air-cooled or air-water spray.



LOADING IN MASKED TIME

The ACTIVE safety system allows to load the component to be machined in masked time, so without any risk for the operator and stop of the production cycle, into the working area that is protected by light curtains according to the most restrictive standards.



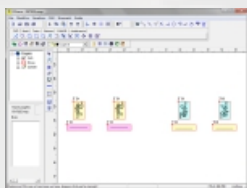
TRIPLE SPINDLE

The regular configuration of the F1 TRS is equipped with 3 HF liquid-cooled spindles of max 40.000 RpM of speed and 0,75 Hp of power each that are fitted onto a pneumatic driven support and supplied with an air-liquid spray cooling kit.



TILTING VISE

The tilting vise designed by Faro has a 360° movement and is thus a very useful accessory to easily carry out demanding machining processes in both flat mode and on inclined plane in the same production cycle.



CAD/CAM

The proprietary CAD-CAM software supplied with the F1 TRS has lots of features especially developed for preparing and editing in a simple and fast way all that machining processes typical of the eyewear industry.

FOLLOW US ON FACEBOOK
FARO INTERNATIONAL



Manufacturer
faro
PRODUZIONE CENTRI CNC

Via A. Volta, 9
30036 S. Maria di Sala (VE) ITALY
Tel: +39.041.5732533
Internet: www.faro.ve.it
E.Mail: info@faro.ve.it

Wordwide Distributor
faro
INTERNATIONAL
Internet: www.farocnc.com
E.Mail: info@farocnc.com

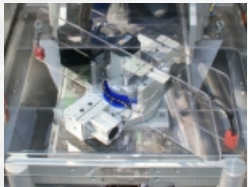
New Branch Office in Dubai
Pharos
MACHINERY DMCC DUBAI
Internet: www.pharoscnc.com
E.Mail: info@pharoscnc.com

FARO

PRODUZIONE CENTRI CNC

F1 TRS

FARO srl è un'azienda italiana specializzata da diversi anni nella ricerca e sviluppo di soluzioni originali ed innovative specifiche per la produzione e personalizzazione di occhiali, mascherine, lenti e relativi componenti ed accessori, ed è oggi uno dei fornitori più ricercati ed apprezzati dai produttori di occhialeria più tecnologicamente avanzati a livello mondiale



CARICAMENTO MASCHERATO

Il sistema di sicurezza ACTIVE permette il carico del pezzo da lavorare in un'area protetta da barriere fotoelettriche in tempo mascherato, senza rischi per l'operatore e senza interrompere il ciclo di lavorazione, in accordo con le normative di sicurezza più restrittive.



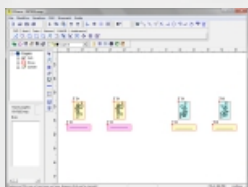
TRI MANDRINO

La configurazione standard della F1 TRS prevede 3 elettromandrini HF raffreddati a liquido con velocità massima di 40.000 g/m e potenza di 0,55 Kw cadauno, montati su un supporto pneumatico e dotati di nebulizzatore aria-liquido.



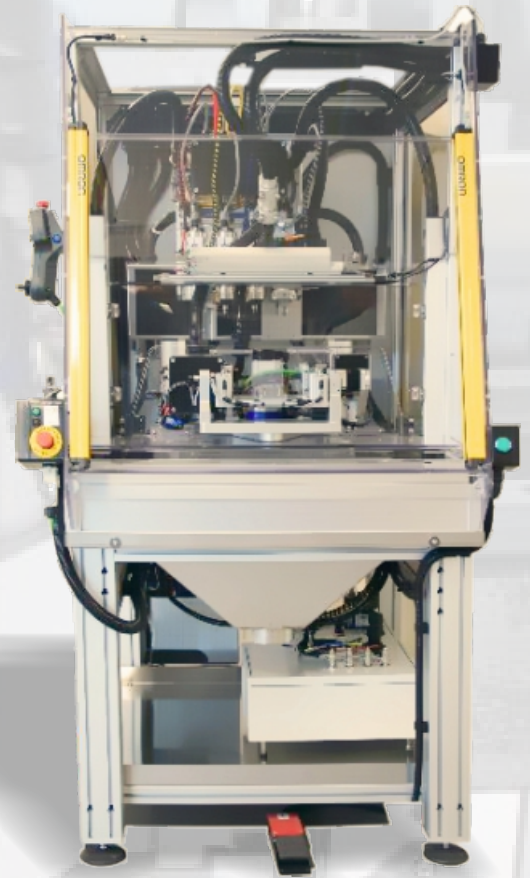
MORSA BASCULANTE

La morsa basculante progettata da Faro consente il movimento a 360° ed è un utile accessorio per effettuare facilmente lavorazioni in piano e su piano inclinato durante lo stesso ciclo di produzione.



CAD/CAM

Il software CAD-CAM proprietario ha molte funzioni sviluppate appositamente per la creazione di tutte le lavorazioni tipiche in occhialeria, comprese le relative modifiche successive, senza dover intervenire fisicamente sui passaggi.



Centro di lavoro per foratura e ripresa su semilavorati in plastica e metallo, specifico per lavorazioni meccaniche di precisione. Ha una struttura in granito naturale con assi lineari su guide con viti a ricircolo di sfere ed assi angolari con riduttori epicicloidali a gioco 0. Il sistema di sicurezza ACTIVE consente il caricamento in tempo mascherato, senza interrompere il ciclo di lavoro, mentre l'area di carico, protetta da barriere di sicurezza, è progettata per consentire il caricamento in piena sicurezza. A corredo del sistema viene fornito un programma CAD-CAM dedicato per la lavorazione specifica di pezzi multipli, con comandi rapidi per ogni tipo di correzione.

